

PRODUCT DATA STUFFER NUMBER
PDS-2880

1 OF 1 SHEET

PRODUCT DATA CONTROL NUMBER

PD-2880

THE NUMBER ABOVE IDENTIFIES THE DATA PRINTED ON THE STUFFER SHOWN ON THIS DRAWING.

AS AN ALTERNATE, THIS DATA CAN BE PRINTED ON THE SINGLE UNIT PACKAGING OF A PRODUCT. PRINTING MUST BE NO SMALLER THAN 1/16" AND DETAILS OF ANY GRAPHICS MUST NOT BE LOST.

IF THE PRODUCT IS PACKED IN A MULTI-PACK, A STUFFER MUST BE USED AND THE FOLLOWING MUST BE DONE:

- ① INSERT IN THE MULTI-PACK AS MANY STUFFERS AS THERE ARE DEVICES IN THE MULTI-PACK.
- ② PRINT THE FOLLOWING LEGEND, IN LETTERS NO SMALLER THAN 3/16", IN A PROMINENT PLACE ON THE OUTSIDE OF THE MULTI-PACK: "SELLER: SUPPLY ENCLOSED INSTRUCTIONS WITH EACH DEVICE SOLD"

THE PRODUCT DATA CONTROL NUMBER ABOVE MUST BE PART OF THE PRINTED DATA.

SUB.	REVISIONS
1	12/04/18 RELEASED FOR PRODUCTION PER DCN 24415 RGP TLS
2	07/16/19 ADDED 3 & 5-WIRE NOTE TO IMAGES PER DCN 190717094243 RGP TLS

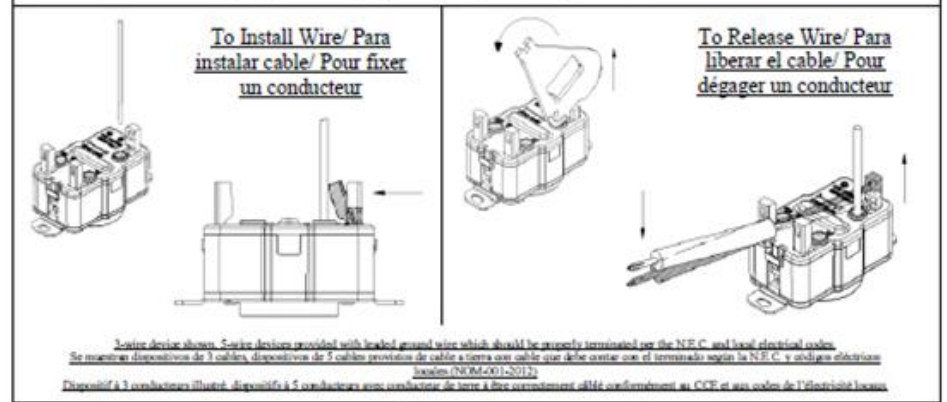
SPRING TERMINATION RECEPTACLES
RECEPTÁCULO EN TERMINACIÓN DE RESORTE
PRISES AVEC BORNES À RESSORT

Installation Instructions/ Instrucciones de Instalación/ Directives de Montage

- Wire size must comply with the N.E.C. and local electrical codes.
- Wiring terminals accept:
20A: #14 through #12 AWG solid/stranded wire
30A: #10 AWG solid, #10 to #8 AWG stranded, #8 AWG compact.
- Use copper wire only. Do not tin conductors.
- 1. Strip all wires to 0.600in. [15.24mm] per strip length on back of device.
- 2. Insert wire into terminal opening, push plunger towards wire and release.
- 3. Repeat for other terminals and ensure wires are properly secured.
- 4. To release wire: A) insert removal tool into slot in plunger (from side facing terminal openings) and rotate until plunger snaps into upward position to remove wire. B) place screwdriver into slot in plunger (from side facing terminal openings) and additional screwdriver perpendicularly underneath as pivot point then lift upward until plunger snaps into upward position to remove wire.

- La designación del conductor debe cumplir con la norma NEC en US o localmente (E). NOM-001-2012)
- Las terminales del cable se acoplan con:
20A: #14 al #12 AWG Sólido o trenzado
30A: #10 sólido, #10 al #8 AWG trenzado, #8 AWG compacto
- Utilizar cable de cobre solamente. No estañar los conductores
- 1. Remover el forro del conductor a 0.60" (15.24mm) por longitud de tira en la parte posterior del dispositivo.
- 2. Insertar cable dentro de la apertura de la terminal, empuje el émbolo hacia el cable y suéltelo.
- 3. Repita para otros terminales y asegúrese de que los cables estén bien sujetos.
- 4. Para liberar el cable: A) inserte la herramienta de extracción en la ranura del émbolo (Vista de lado de la apertura de la terminal) y gíralo hasta que el émbolo encaje en la posición hacia arriba para quitar el cable. B) Coloque el destornillador en la ranura del émbolo (Vista de lado de la apertura de la terminal) y el destornillador adicional perpendicularmente debajo del punto de pivote, luego levante hacia arriba hasta que el émbolo encaje en la posición hacia arriba para retirar el cable.

- Le calibre des conducteurs doit se conformer au CCE et aux codes locaux.
- Les bornes acceptent :
20A: n° 14 à n° 12 AWG massifs/toronnés
30A: n° 10 AWG massif, n° 10 à n° 8 AWG toronnés et n° 8 AWG compact.
- Utiliser des conducteurs en cuivre seulement. Ne pas étamer les conducteurs.
- 1. Découper tous les fils sur 15,24 mm [0,600 po]. Utiliser le repère de dénudage derrière le dispositif.
- 2. Introduire le conducteur dans l'ouverture de la borne, presser le poussoir vers le conducteur puis relâcher.
- 3. Répéter ce qui précède pour les autres conducteurs et s'assurer qu'ils sont retenus solidement.
- 4. Pour dégager un conducteur : A) introduire un outil adéquat dans la fente du poussoir (à partir du côté faisant face aux ouvertures de borne) et pivoter jusqu'à ce que le poussoir s'éjecte vers le haut et libère le conducteur. B) mettre un tournevis dans la fente du poussoir (à partir du côté faisant face aux ouvertures de borne) et un autre tournevis perpendiculairement sous ce dernier à titre de pivot puis soulever jusqu'à ce que le poussoir s'éjecte vers le haut et libère le conducteur.



HUBBELL
Wiring Device-Kellems
Hubbell Incorporated (Delaware)
Shelton, CT 06484
1-800-288-6000
www.hubbell-wiring.com
PD2880 (Page 1) 07/19

HUBBELL DE MEXICO garantiza este producto, de estar libre de defectos en materiales y mano de obra por un periodo de un año a partir de la fecha de su compra. HUBBELL reparará o reemplazará a su juicio el producto en un plazo de 60 días. Esta garantía no cubre desgastes por uso normal o daños ocasionados por accidente, mal uso, abuso o negligencia. El vendedor no otorga otras garantías salvo lo expresado arriba y excluye expresamente daños incidentales o consecuenciales. ESTA GARANTÍA ES VÁLIDA SÓLO EN MÉXICO.
Hubbell Products Mexico S de RL de CV
Calle 5 Sur No.104 Parque Industrial Toluca 2000 CP 50233
Toluca, Edo Mexico Mexico Tel. (55)9151-9999

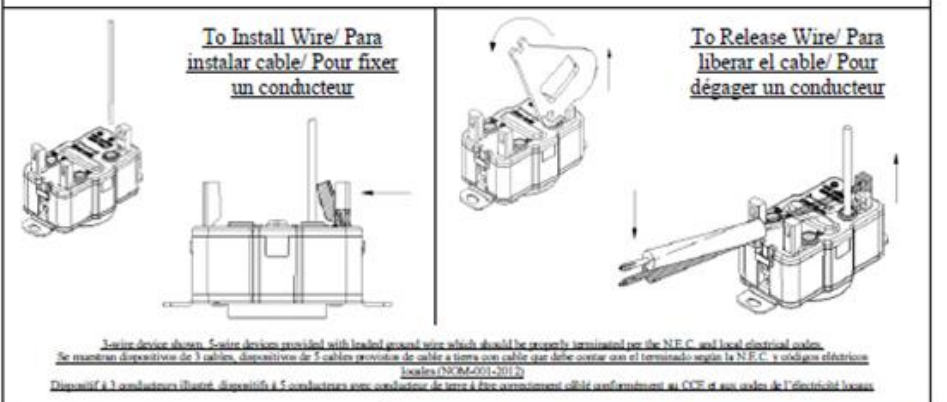
SPRING TERMINATION RECEPTACLES
RECEPTÁCULO EN TERMINACIÓN DE RESORTE
PRISES AVEC BORNES À RESSORT

Installation Instructions/ Instrucciones de Instalación/ Directives de Montage

- Wire size must comply with the N.E.C. and local electrical codes.
- Wiring terminals accept:
20A: #14 through #12 AWG solid/stranded wire
30A: #10 AWG solid, #10 to #8 AWG stranded, #8 AWG compact.
- Use copper wire only. Do not tin conductors.
- 1. Strip all wires to 0.600in. [15.24mm] per strip length on back of device.
- 2. Insert wire into terminal opening, push plunger towards wire and release.
- 3. Repeat for other terminals and ensure wires are properly secured.
- 4. To release wire: A) insert removal tool into slot in plunger (from side facing terminal openings) and rotate until plunger snaps into upward position to remove wire. B) place screwdriver into slot in plunger (from side facing terminal openings) and additional screwdriver perpendicularly underneath as pivot point then lift upward until plunger snaps into upward position to remove wire.

- La designación del conductor debe cumplir con la norma NEC en US o localmente (E). NOM-001-2012)
- Las terminales del cable se acoplan con:
20A: #14 al #12 AWG Sólido o trenzado
30A: #10 sólido, #10 al #8 AWG trenzado, #8 AWG compacto
- Utilizar cable de cobre solamente. No estañar los conductores
- 1. Remover el forro del conductor a 0.60" (15.24mm) por longitud de tira en la parte posterior del dispositivo.
- 2. Insertar cable dentro de la apertura de la terminal, empuje el émbolo hacia el cable y suéltelo.
- 3. Repita para otros terminales y asegúrese de que los cables estén bien sujetos.
- 4. Para liberar el cable: A) inserte la herramienta de extracción en la ranura del émbolo (Vista de lado de la apertura de la terminal) y gíralo hasta que el émbolo encaje en la posición hacia arriba para quitar el cable. B) Coloque el destornillador en la ranura del émbolo (Vista de lado de la apertura de la terminal) y el destornillador adicional perpendicularmente debajo del punto de pivote, luego levante hacia arriba hasta que el émbolo encaje en la posición hacia arriba para retirar el cable.

- Le calibre des conducteurs doit se conformer au CCE et aux codes locaux.
- Les bornes acceptent :
20A: n° 14 à n° 12 AWG massifs/toronnés
30A: n° 10 AWG massif, n° 10 à n° 8 AWG toronnés et n° 8 AWG compact.
- Utiliser des conducteurs en cuivre seulement. Ne pas étamer les conducteurs.
- 1. Découper tous les fils sur 15,24 mm [0,600 po]. Utiliser le repère de dénudage derrière le dispositif.
- 2. Introduire le conducteur dans l'ouverture de la borne, presser le poussoir vers le conducteur puis relâcher.
- 3. Répéter ce qui précède pour les autres conducteurs et s'assurer qu'ils sont retenus solidement.
- 4. Pour dégager un conducteur : A) introduire un outil adéquat dans la fente du poussoir (à partir du côté faisant face aux ouvertures de borne) et pivoter jusqu'à ce que le poussoir s'éjecte vers le haut et libère le conducteur. B) mettre un tournevis dans la fente du poussoir (à partir du côté faisant face aux ouvertures de borne) et un autre tournevis perpendiculairement sous ce dernier à titre de pivot puis soulever jusqu'à ce que le poussoir s'éjecte vers le haut et libère le conducteur.



HUBBELL
Wiring Device-Kellems
Hubbell Incorporated (Delaware)
Shelton, CT 06484
1-800-288-6000
www.hubbell-wiring.com
PD2880 (Page 1) 07/19

HUBBELL DE MEXICO garantiza este producto, de estar libre de defectos en materiales y mano de obra por un periodo de un año a partir de la fecha de su compra. HUBBELL reparará o reemplazará a su juicio el producto en un plazo de 60 días. Esta garantía no cubre desgastes por uso normal o daños ocasionados por accidente, mal uso, abuso o negligencia. El vendedor no otorga otras garantías salvo lo expresado arriba y excluye expresamente daños incidentales o consecuenciales. ESTA GARANTÍA ES VÁLIDA SÓLO EN MÉXICO.
Hubbell Products Mexico S de RL de CV
Calle 5 Sur No.104 Parque Industrial Toluca 2000 CP 50233
Toluca, Edo Mexico Mexico Tel. (55)9151-9999

NOTE: TWO PD INSTRUCTION SHEETS PRINTED PER SHEET. ONLY ONE TO BE PROVIDED WITH EACH DEVICE. CUT IN HALF

TITLE
SPRING TERMINATION RECEPTACLE

HUBBELL
WIRING DEVICE-KELLEMS
HUBBELL INCORPORATED
SHELTON, CT

DR. BY RGP	SCALE 1:1
CHK. BY TLS	DATE 12/12/18
PROJECT NO. NPD-02009	

PRODUCT DATA STUFFER NUMBER
PDS-2880

SIZE **B** SHEET 1 OF 1