



unit: INCH

L LENGTH TOLERANCE	$\leq 1/2"$	+0	-0.02
	$> 1/2"$ to $\leq 1"$	+0	-0.03
	$> 1"$ to $\leq 2"$	+0	-0.06
	$> 2"$	+0	-0.09

FULL THREAD

SCREW	M PUNCH		Q DRIVE DEPTH	H HEAD HEIGHT.	A HEAD DIAM.	D THREAD DIAM.	THREAD PER INCH
# 6	# 1	Min	0.050	0.087	0.256	0.131	32
		Max	0.065	0.097	0.270	0.138	
# 8	# 2	Min	0.060	0.105	0.306	0.157	32
		Max	0.075	0.115	0.322	0.164	
# 10 - 24	# 2	Min	0.060	0.122	0.357	0.182	24
		Max	0.075	0.133	0.373	0.190	
# 10 - 32	# 2	Min	0.060	0.122	0.357	0.183	32
		Max	0.075	0.133	0.373	0.190	
1/4	# 3	Min	0.080	0.162	0.473	0.241	20
		Max	0.095	0.175	0.492	0.250	
5/16	# 3	Min	0.080	0.203	0.594	0.303	18
		Max	0.095	0.218	0.615	0.312	

Date: 25 août 2011

Fait par: D.G.