



unit: INCH

L LENGTH TOLERANCE	$\leq 3/4$	+0	-0.03
	$> 3/4$ " to $\leq 1-1/2$ "	+0	-0.05
	$> 1-1/2$ "	+0	-0.06

FULL THREAD

SCREW SIZE		W WASHER DIAM.	U WASHER THICKNESS	A ACROSS FLAT	H HEAD HEIGHT	d MINOR DIAM.	D MAJOR DIAM.	TEK SIZE	T POINT DIAM.	S POINT LENGTH	THREAD PER INCH	TORK INCH/POUND
# 8	Min	0.322	0.019	0.244	0.096	0.116	0.161	#2	0.131	0.188	18	42
	Max	0.348	0.031	0.250	0.110	0.122	0.166		0.136	0.211		
# 10	Min	0.384	0.019	0.305	0.105	0.135	0.183	#2	0.152	0.197	16	61
	Max	0.414	0.031	0.312	0.120	0.141	0.189		0.156	0.256		
# 12	Min	0.398	0.022	0.305	0.139	0.157	0.209	#3	0.179	0.275	14	92
	Max	0.432	0.039	0.312	0.155	0.164	0.215		0.185	0.315		
# 14	Min	0.480	0.030	0.367	0.172	0.185	0.240	#3	0.215	0.325	14	150
	Max	0.520	0.050	0.375	0.190	0.192	0.246		0.219	0.375		

Indented Hex. Washer Head, Self Drilling screw (TEK), Zinc plated

Date: 1 septembre 2016

Done by: P.B.