



unit: INCH

L LENGTH TOLERANCE	≤ 1"	± 0.03
	> 1"	± 0.05

FULL THREAD

SCREW Size	M PUNCH		Q DRIVE DEPTH	H HEAD HEIGHT	A HEAD DIAM.	d MINOR DIAM.	D THREAD DIAM.	THREAD PER INCH	TORK INCH/ POUND
# 4	# 0	Min	0.028	0.070	0.205	0.078	0.110	24	12
		Max	0.038	0.080	0.219	0.083	0.114		
# 6	# 1	Min	0.050	0.087	0.256	0.096	0.136	18	24
		Max	0.065	0.097	0.270	0.102	0.141		
# 7	# 1	Min	0.050	0.096	0.281	0.108	0.152	16	30
		Max	0.065	0.106	0.296	0.114	0.158		
# 8	# 2	Min	0.060	0.105	0.306	0.116	0.162	15	39
		Max	0.075	0.115	0.322	0.123	0.168		
# 10	# 2	Min	0.060	0.122	0.357	0.126	0.188	12	48
		Max	0.075	0.133	0.373	0.133	0.194		
# 12	# 3	Min	0.080	0.139	0.407	0.155	0.215	11	83
		Max	0.095	0.151	0.425	0.162	0.221		
# 14	# 3	Min	0.080	0.156	0.457	0.178	0.248	10	125
		Max	0.095	0.169	0.476	0.185	0.254		

Pan Head, Square Recess, Tapping Screw Type 'A', Sharp Point, Zinc Plated

Date: 2 octobre 2017

Done by: P.B.