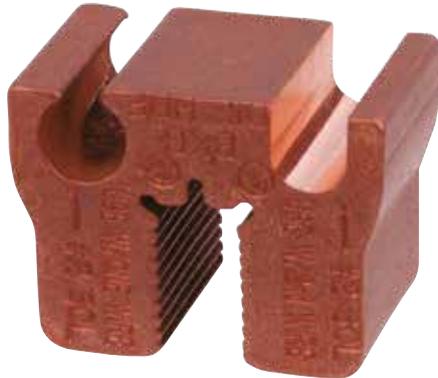


Connecteurs pour barres omnibus



Coupe le temps d'installation de moitié – Donne des résultats supérieurs aux connecteurs traditionnels

- Uniques
- Installation rapide et facile
- Connexions de qualité supérieure à conductibilité élevée et faible résistance électrique
- S'installent avec l'usage d'outils standard de compression
- Servent à réaliser des connexions permanentes à des barres omnibus de ¼ po à partir de n'importe quelle combinaison de conducteurs en cuivre massif ou toronné de calibres #6 à #2 AWG
- Fabriqués de cuivre forgé pur et remplis en usine d'un inhibiteur d'oxydation
- Certifiés CSA et répertoriés UL
- Installés avec une matrice HDF

Moins de deux minutes de votre temps et une seule compression nécessaire à l'installation des connecteurs EZGround pour barres omnibus ! Les connecteurs se fixent directement aux barres omnibus, ce qui évite la tâche onéreuse du perçage et de l'exécution de dérivations. Unique, l'interface de la mâchoire des connecteurs EZGround pour barres omnibus grippe la barre en cuivre pour donner une connexion à faible résistance électrique et à conductibilité élevée. Ces connecteurs conviennent aux applications de

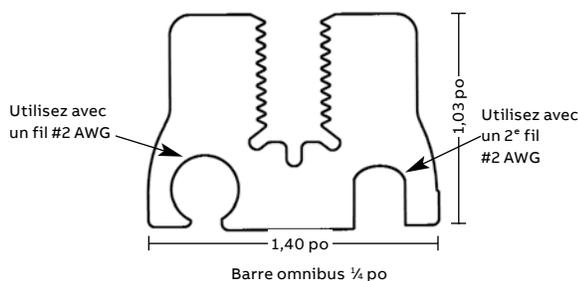
fabrication d'équipements d'origine et d'installations de télécommunication pour téléphones cellulaires, systèmes de communications personnelles et autres. Ils fournissent une mise à la terre continue à la barre omnibus en cuivre, ce qui les rend idéals pour les tours de télécommunication. Ils peuvent être installés en position horizontale ou verticale et ils conviennent à l'usage intérieur ou extérieur. Pour les installer, utilisez n'importe quel outil TBM14, TBM14MC ou TBM14CR-LI.

Connecteurs pour barres omnibus



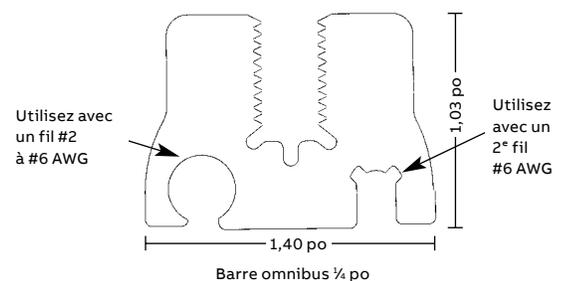
N° de cat.	Grosseurs(po) Conn. pour barres omnibus	Calibre de conducteurs (AWG)	Outils	Matrice	Emb. std.
GBBC22	¼	#2-#2	TBM14M, TBM14MC, TBM14CR-LI	HDF	1
GBBC26	¼	#6-#2	TBM14M, TBM14MC, TBM14CR-LI	HDF	1

Schémas



N° de cat. GBBC22

Pour un seul fil, utilisez ce côté du connecteur.



N° de cat. GBBC26

Utilisez ce côté du connecteur s'il y a deux fils.

Tiges de mise à la terre



Tiges de terre galvanisées

- Fabriquées d'acier robuste (1035) de qualité supérieure, étiré à froid et galvanisé par trempage à chaud
- Conformes aux exigences de la norme ANSI C135.30-1979
- Tiges de terre en acier inoxydable également offertes (pour plus de détails, communiquez avec le bureau des ventes ABB de votre région)

N° de cat.	Gros. de tige (diam. nom. x longueur)		Épaisseur du placage	Emb. std	Poids au 100			
	po	pi			mm	m	lb	kg
GR5006	½	6	12,7	1,8	4	10	410	186
GR6256	⅝	6	15,8	1,8	4	5	600	272
GR6258 (0,620 – 0,630)	⅝	8	15,8	2,4	4	5	800	363
GR6250 (0,555 – 0,565)	⅝	10	15,8	3,0	4	5	1 000	454
GR6260 (0,620 – 0,630)	⅝	10	15,8	3,0	4	5	1 000	454
GR7506	¾	6	17,3	1,8	4	5	700	318
GR7508 (0,745 – 0,755)	¾	8	17,3	2,4	4	5	1 200	545
GR7510 (0,745 – 0,755)	¾	10	17,3	3,0	4	5	1 500	681



Tiges de terre en acier à revêtement de cuivre lié

- Toutes les tiges de terre EZGround sont recouvertes d'une couche épaisse uniforme de cuivre électrolytique lié à une lame en acier rigide
- Sous pression électrique, les ions de cuivre sont forcés à se lier à la lame en acier pour établir un lien anticorrosion entre le cuivre et l'acier

N° de cat.	Gros. de tige (diam. nom. x longueur)		Épaisseur du placage	Emb. std	Poids au 100			
	po	pi			mm	m	lb	kg
5005	½	5	12,7	1,5	10	10	305	138
5006	½	6	12,7	1,8	10	5	370	168
5008	½	8	12,7	2,4	10	5	545	247
5010	½	10	12,7	3,0	10	5	611	277
6256	⅝	6	15,8	1,8	10	5	508	230
6258*	⅝	8	15,8	2,4	10	5	678	308
6260*	⅝	10	15,8	3,0	10	5	847	384
7508*	¾	8	17,3	2,4	10	5	992	450
7510*	¾	10	17,3	3,0	10	5	1 240	462
1010*	1	10	25,4	3,0	10	1	2 248	1 020

* Répertoriées UL (425H) sauf pour les tiges ordinaires de moins de 8 pi de longueur ou de moins de ½ po de diamètre. Les tiges de ½ po ou plus et de 10 pi ou plus sont répertoriées CSA.



Matrice de moletage pour outils de 14 et 15 tonnes

N° de cat.	Description
15508SS	Pour tiges de terre ⅝ et ¾ po

Cette matrice sert à moleter les tiges de terre afin d'augmenter d'autant que 20 % la résistance à l'arrachement de la connexion.

Tiges de mise à la terre



Tiges sectionnelles de mise à la terre

- Les tiges sectionnelles sont de la même qualité supérieure que les tiges en acier à revêtement de cuivre lié et sont filetées aux deux extrémités

N° de cat.	Grosseur nominale		Gros. de tige (diam. nom. x longueur)		Épaisseur de placage (mils)	Pas de filets	Emb. std	Poids au 100	
	po	pi	mm	m				lb	kg
5008LS	½	8	12,7	2,4	10	¼-12	5	546	248
5010LS	½	10	12,7	3,0	10	¼-12	5	682	309
6258S	⅝	8	15,8	2,4	10 mils	⅝-11	5	670	308
6260S	⅝	10	15,8	3,0	10 mils	⅝-11	5	837	384
7506S	¾	6	17,3	1,8	5 mils	¾-10	5	774	160
7508S	¾	8	17,3	2,4	10 mils	¾-10	5	992	450
7510S	¾	10	17,3	3,0	10 mils	¾-10	5	1 040	562
1010S	1	10	25,4	3,0	10 mils	8-1	1	2 248	1 020

Les tiges de ½ po ou plus et de 10 pi ou plus sont répertoriées cULus.



Coupleurs

- Coupleurs filetés fabriqués d'un alliage anticorrosion de grande résistance. Profilés pour réduire la friction de battage. Taraudés pour usage sur toutes les tiges sectionnelles filetées standard



N° de cat.	Diam. de tige de terre (po)	Pas de filets (UNS)	Emb. std	Poids au 100 (lb)
50LC	½	¼ po - 12	25	17
60C	⅝	⅝ po - 11	25	25
70C	¾	¾ po - 10	25	38
80C	1	1 - 8	10	75



Goujons de battage

- Fabriqués d'acier à résistance élevée
- Conviennent à tous les coupleurs filetés standard



N° de cat.	Diam. de tige de terre (po)	Pas de filets (UNS)	Emb. std	Poids au 100 (lb)
50LDS*	½	9/16 po - 12	10	16
60DS*+	⅝	5/8 po - 11	25	23
70DS*	¾	3/4 po - 10	5	35
80DS	1	1 - 8	10	75

* Répertoriés UL.
+ Certifiés CSA.

Tiges de mise à la terre



Coupleurs et capots de battage non filetés pour tiges de terre standard à revêtement de cuivre lié

Coupleurs non filetés

- Servent à joindre des tiges de terre non filetées, sectionnelles, à revêtement de cuivre lié et en acier
- Fabriqués de bronze siliceux anticorrosion à résistance élevée

Capots de battage non filetés

- Servent à éviter l'éclatement de la tige de terre durant le battage afin d'assurer un ajustement approprié du coupleur
- Fabriqués d'acier durci à résistance élevée



N° de cat.	Grosueur (po)	Dimensions (po)		Emb. std	Poids au 100 (lb)
		Longueur	Diamètre		
Coupleurs non filetés					
50CNT	1/2	3,0	0,78	25	34
60CNT2	5/8	2,5	0,69	25	34
70CNT	3/4	3,0	0,97	25	31
Capots de battage non filetés					
60DSNT *	5/8	4,0	0,88	10	43

* UL non applicable